

AddUp s'associe avec AZO pour proposer des modules autonomes de gestion des poudres métalliques

AddUp et le spécialiste allemand des systèmes de convoyage de poudre AZO ont signé un accord de partenariat afin de proposer des solutions innovantes pour la manutention et le recyclage des poudres utilisées en fabrication additive métallique.

AddUp, fabricant français de machines et producteur de pièces en fabrication additive métallique, propose une gamme de machines de fusion laser sur lit de poudre (PBF, pour Powder Bed Fusion). Ces machines nécessitent des systèmes d'approvisionnement en poudre métallique, ainsi que des systèmes de traitement des poudres non utilisées. AZO, société allemande spécialisée dans les solutions de manutention de matériaux pulvérulents, propose des systèmes de convoyage, de stockage et de recyclage de poudres pour les industriels de l'agroalimentaire, de la chimie et de la pharmacie, ou encore de l'injection plastique.

AddUp s'est associé avec AZO pour développer et commercialiser un module de gestion de poudre entièrement automatisé, répondant aux besoins spécifiques de l'impression 3D métallique. L'objectif est multiple : il s'agit de simplifier les opérations de chargement en poudre des machines, d'éviter tout risque de rupture d'approvisionnement, mais aussi de garantir une protection maximale pour les opérateurs.

Portés par leur passion commune pour l'impression 3D, les deux partenaires travaillent depuis 2018 sur ce projet. Aujourd'hui, ils lancent une solution inédite en termes d'ergonomie, de productivité et de sécurité. Le système appelé « Module poudre autonome » est le premier équipement compatible avec tous les types de poudres métallique, qu'elles soient réactives, cohésives, de fine ou moyenne granulométrie. Il permet d'assurer l'alimentation des machines sans interrompre la production, et propose des fonctions de tamisage et de séchage de la poudre en continu, afin de garantir la régularité des propriétés de la poudre pendant la fabrication.

La réponse à un vrai besoin industriel

Toutes les opérations (chargement et déchargement des poudres, tamisage, séchage et convoyage), sont réalisées sous atmosphère

AddUp

Depuis sa création en 2016, par le fruit d'un accord de collaboration signé par Fives et Michelin en septembre 2015, AddUp a développé une compétence unique en matière de fabrication additive métallique.

La société a investi dans la conception de machines d'impression 3D métal dans les deux technologies complémentaires les plus dominantes du marché.

AddUp est un expert en fusion sur lit de poudre (PBF), idéal pour la fabrication de pièces en conception très complexe et performances améliorées notamment avec l'utilisation de poudre fine, et en DED (Directed Energy Deposition) très pertinent pour la réparation de pièces et ajouter une fonction.

AddUp exploite un parc de près de 40 machines réparties sur ses sites de Cébazat, Strasbourg et Salon de Provence en France.

Cela permet à AddUp d'accélérer la maîtrise du procédé d'un point de vue industriel et ainsi d'améliorer la conception et les performances de ses machines. Enfin, AddUp est organisé pour accompagner les clients tout au long de leur parcours que ce soit dans les phases de découpe, de preuve de concept, de production de pièces ou d'intégration de technologie dans leurs ateliers.

www.addupsolutions.com

inerte, offrant un niveau de sécurité maximal en particulier pour les poudres réactives à l'air, telles que certains alliages de titane et d'aluminium. L'objectif était de proposer un système permettant aux opérateurs d'éviter tout contact avec les poudres, respectant ainsi les préconisations d'AddUp en termes HSE (Hygiène-Sécurité-Environnement) ainsi que les recommandations de la norme XP E67-006.

Le « Module poudre autonome » développé par AddUp et AZO a été présenté pour la première fois sur le stand AZO au salon FormNext 2019. Il est déjà utilisé par une société industrielle basée en France, et sera proposé par AddUp pour les clients de sa gamme de machines « FormUp ».

AZO.

Contact AZO :
Ullrich Alexander
alexander.ullrich@azo.com
+49 6291 92-563

Contact AddUp :
Manon Delarbre (Communication)
manon.delarbre@addupsolutions.com
+33 (0)6 43 11 01 52

AZO

Depuis plus de 70 ans, AZO est expert en solutions personnalisées dans le domaine de la logistique des matières premières et de l'automatisation de la manutention des poudres. Ainsi, AZO développe, conçoit et fabrique également des systèmes fiables et à sécurité intégrée pour l'alimentation des imprimantes 3D en poudres et granulés plastiques ainsi qu'en poudres métalliques. La conception ATEX des systèmes ainsi que l'inertisation en boucle fermée assurent la sécurité des opérateurs, des installations et des produits.

Les systèmes d'alimentation des imprimantes peuvent généralement être divisés en deux sections : l'approvisionnement et le traitement des matériaux pour le stockage et les solutions d'impression modulaires. Ainsi, la gamme de systèmes AZO couvre toute la logistique interne des matières premières - de la livraison au traitement, toute la technologie de transport provenant d'une seule source.

Les systèmes AZO se composent d'équipements de traitement pour le stockage, la décharge, le criblage, le nettoyage, le transport, le dosage, le pesage, le recyclage et le conditionnement de diverses matières en vrac ainsi que des composants individuels tels que les machines de criblage. En fonction des exigences du client, AZO conçoit des systèmes simples, compliqués et complexes selon le slogan «smart - simple - safe». Les capacités d'un système AZO varient de quelques kilogrammes à plusieurs tonnes par heure.

www.azo.com